

FABER®

Industrial Ethernet



Verwendung: Zur Verbindung von EDV-Systemeinheiten im Patch-, Verteiler- und Anschlussbereich in industrieller Umgebung (INDUSTRIAL ETHERNET). Die AWG26-Ausführung ist geeignet zur Konfektionierung von RJ45-Steckern. Zur Verlegung in trockenen und feuchten Räumen sowie kurzzeitig im Freien bei mittlerer mechanischer Beanspruchung.

Aufbau und technische Daten:

Norm:	ISO/IEC 11801, EN 50173, EN 55022, E DIN 44312-5
Spezifikation/Norm:	ISO/IEC 11801, EN 50173, EN 50228-2-2
Leitermaterial:	Cu, blank
Leiterklasse:	siehe Artikelbezeichnung
Aderisolation:	Foam-Skin
Verseilung:	Paar-Lagen
Schirm:	Al-Folie + Cu-Geflecht, verzinkt
Schirmbedeckung:	85 %
Flammwidrigkeit:	VDE 0482-332-1-2/IEC 60332-1-2
Zul. Kabelaußentemperatur, fest verlegt, °C:	-40 - +70 °C
Zul. Kabelaußentemperatur, in Bewegung, °C:	-10 - +70 °C
Biegeradius, fest verlegt:	8 x Ø
Biegeradius, bewegt:	15 x Ø
Wellenwiderstand:	100 Ohm
Isolationswiderstand:	5000 MOhm \times km
Verkürzungsfaktor (NVP-Wert):	0,75 v/c
Kategorie:	5+



Die hier dargestellten Produkte und Informationen dienen ausschließlich der technischen Planung. Sie unterliegen dem technischen Fortschritt und stellen keine Garantie für die Liefermöglichkeit dar. Bei den Außendurchmessern handelt es sich um ca.-Werte.

Industrial Ethernet

Maximale Betriebskapazität:

48 nF/km

Aderkennzeichnung:

Farbe IEC 60708

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø [mm]	Cu [kg/km]	G [kg]
100717	2X2X AWG 26/7 (0,14 qmm = 7X0,16 mm) flex FRNC grün, ähnlich RAL 5021	5,9	35	45

Ø | Außendurchmesser ca.

Cu | Kupferzahl (de)

G | Nettogewicht per 1000